

## USINE RENGGLI À SCHÖTZ

Les maisons de Renggli reflètent la qualité de la construction bois suisse. Nous réalisons chaque année dans notre propre usine de Schötz, qui dispose d'une grande capacité de production, quelque 150 projets avec un mode de construction bois. Nos efforts tendant vers de constantes améliorations ont donné une nouvelle dimension aux techniques de production et débouché en 2011 sur la construction d'un nouveau bâtiment pour notre usine.

### CARACTÉRISTIQUES

Standard énergétique	Minergie
Année de construction	2011
Surface totale du terrain	45 891 m <sup>2</sup>
Volume du bâtiment SIA 416	62 237 m <sup>3</sup>
Avant-toit pour les livraisons	15 × 52 m
Surface de production SIA 416	4981 m <sup>2</sup>
Dimensions du bâtiment	120,70 × 39,15 m
Hauteur au faîte	16 m



### CONCEPT DE BÂTIMENT ÉNERGÉTIQUEMENT EFFICACE

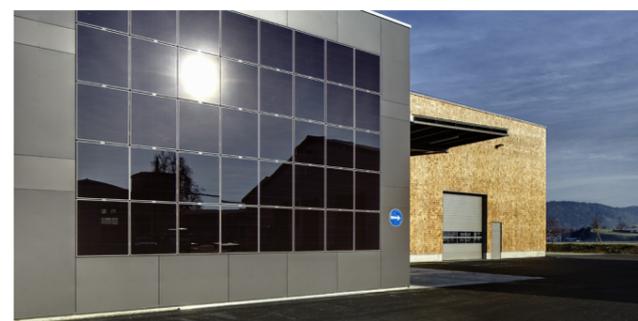
Le projet repose sur un concept de bâtiment énergétiquement efficace et correspond au standard Minergie ce qui, avec un volume de 62 237 mètres cubes, n'est guère chose aisée. Des installations photovoltaïques se trouvent sur les toits des anciens halls de production, sur celui du nouveau hall ainsi que sur la façade sud, ce qui rend possible, en ajoutant la petite centrale hydro-électrique existante, une production de courant de 642 666 kWh/année. L'énergie ainsi obtenue est introduite dans le réseau et couvre les besoins annuels, qui correspondent à ceux de 180 maisons individuelles.

L'éclairage est composé de spots hautement performants équipés de lampes aux halogénures métalliques. Le lanterneau du nouveau hall de production permet d'économiser 8000 kWh par année. De plus, les spots des anciens halls ont été rénovés.

A cela s'ajoutent de nombreuses autres mesures qui, additionnées, engendrent d'importantes économies:

- Un système bus central débranche les prises des chariots élévateurs électriques et évite ainsi les pertes dues au mode veille.

- Un générateur envoie dans le réseau l'énergie de freinage de l'entrepôt à rayonnage (30-40%) et du centre d'usinage de panneaux (60%).
- Le système de vide commandé par fréquences du centre d'usinage ne provoque que la dépressurisation nécessaire.
- Dans les locaux, la chaleur provient d'un système de chauffage à copeaux de bois qui élimine ainsi les déchets.
- Un bassin de rétention d'eau sert de biotope et crée un lieu de vie pour la flore et la faune.
- L'aménagement de la Luthern qui coule ici est une mesure écologique agréable à l'oeil: nous avons planté le long de cette charmante rivière de jeunes arbres qui vont former une allée. Celle-ci deviendra un endroit propice à la détente.



### ARCHITECTURE

L'architecture dépouillée, caractérisée par une façade habillée de bardeaux, se fond harmonieusement dans le paysage environnant du Gläng, à Schötz. Hormis les supports longitudinaux en acier et la charpente en bois, les éléments de la toiture et des murs ont été fabriqués avec notre propre système de construction bois. La façade autoportante est constituée d'éléments de cadres en bois préfabriqués avec un alignement de fenêtres situées à la hauteur des places de travail. Le lanterneau du toit bien isolé fait entrer encore plus de lumière naturelle dans le hall de production. Quant au bruit, il est absorbé par des plaques acoustiques intégrées.



### PARC DE MACHINES

La surface de production est aujourd'hui plus grande et le parc de machines a été développé avec les modèles les plus modernes:

- Centre d'usinage polyvalent de panneaux de grandes dimensions disposant d'une installation d'approvisionnement entièrement automatique
- Centre pour petits éléments de construction pour une coupe plus rapide et optimisée de lamelles de façades, de lattes et d'autres petites pièces
- Table à axe CNC pour la fabrication d'éléments de toiture et de plafonds
- D'autres tables permettent et facilitent une fabrication flexible



### LOGISTIQUE

Les deux anciens halls de production ont été entièrement transformés et refaits lors des travaux d'agrandissement et réorganisés sur le plan logistique. Le nouveau centre d'usinage de panneaux a été installé dans le bâtiment existant. L'équipe responsable de la fabrication effectue dans les anciens halls les travaux de coupe et de préparation et réalise les éléments de sols et de plafonds. Les éléments préparés et les produits semi-finis achetés sont assemblés dans des conditions optimales dans le nouveau hall. De ce nouveau processus de production découlent une fabrication efficace, une utilisation simplifiée et échelonnée de la capacité de production et une plus grande qualité.

